



Cebos Color Srl
 24040 Osio Sopra (BG)
 Via dei Dossi, 7
 Tel. +39 035 265141
 Fax +39 035 2651431
 info@cebos.it
 www.ceboscolor.it

Dati tecnici riferiti al ciclo applicativo composto da:
CeboPrime, CeboSuite e CeboSkil.

UNI 8298-1: 2007 Determinazione della adesione del rivestimento al supporto.

Valore medio di aderenza al supporto 1,12 Mpa.

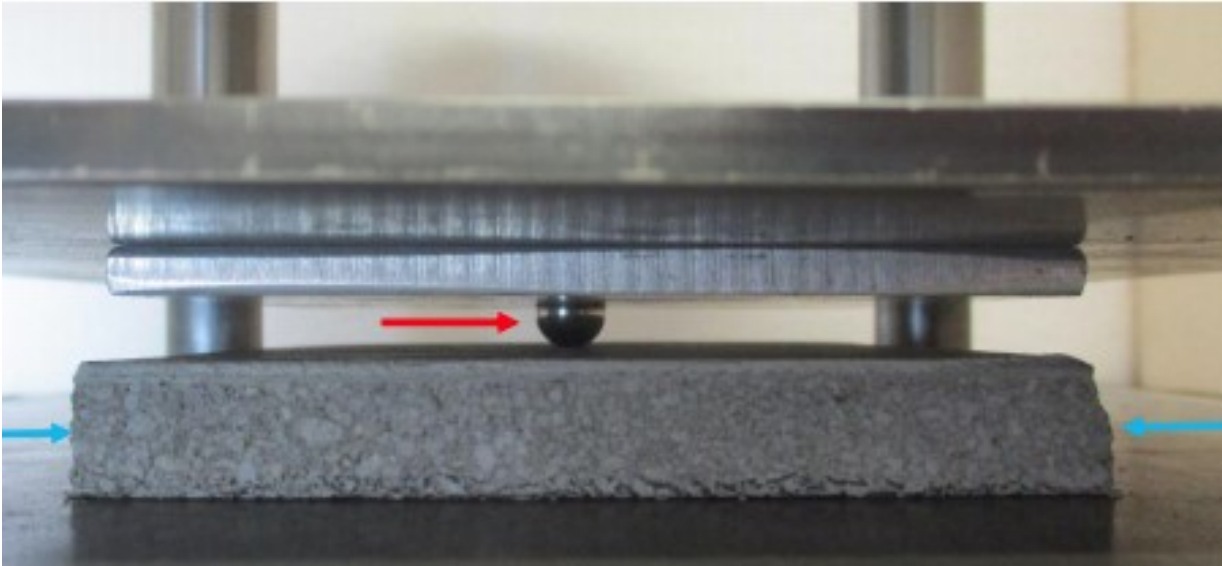
UNI 8298-2: 2007 Determinazione della resistenza al punzonamento dinamico.

Non sono state rilevate rotture sul rivestimento per tutte le configurazioni di carico previste dalla norma.

Massa Impiegata (kg)	Gruppo	Altezza di caduta (mm)	Energia (J)	Diametro Impronta (mm)	Rotture
2	Riferimento	1000	19,62	13,03	Non rilevate. Presenza di lievi fessure nel supporto
	Riferimento		19,62	12,85	
	Riferimento		19,62	12,93	
1	1	250	2,45	6,93	Non rilevate. Presenza di lievi fessure nel supporto
	2		2,45	6,96	
	3		2,45	6,87	
	1	500	4,91	8,17	Non rilevate. Presenza di lievi fessure nel supporto
	2		4,91	8,76	
	3		4,91	8,52	
	1	750	7,36	9,36	Non rilevate. Presenza di lievi fessure nel supporto
	2		7,36	9,54	
	3		7,36	8,76	
	1	1000	9,81	10,14	Non rilevate. Presenza di lievi fessure nel supporto
	2		9,81	11,20	
	3		9,81	10,69	
2	1	250	12,26	10,62	Non rilevate. Presenza di lievi fessure nel supporto
	2		12,26	12,00	
	3		12,26	10,71	
	1	500	14,72	12,08	Non rilevate. Presenza di lievi fessure nel supporto
	2		14,72	11,56	
	3		14,72	10,57	
	1	750	17,17	12,35	Non rilevate. Presenza di lievi fessure nel supporto
	2		17,17	12,09	
	3		17,17	11,84	
	1	1000	19,62	11,87	Non rilevate. Presenza di lievi fessure nel supporto
	2		19,62	12,48	
	3		19,62	13,70	

UNI 8298-3:2007 Determinazione della resistenza al punzonamento statico.

La prova è stata eseguita sottoponendo il rivestimento ad un carico di 30 kg per 24h, tramite l'utilizzo di un dispositivo che permette di applicare il carico verticale costante agendo esclusivamente su di una sfera in acciaio del diametro di 10 mm appoggiata sulla superficie del rivestimento.



Le frecce blu indicano in campione di prova, la freccia rossa la sfera appoggiata al rivestimento.

Campione	Profondità impronta dopo carico di 24 ore (mm)	Diametro impronta dopo carico di 24 ore (mm)	Profondità impronta dopo 24 ore senza carico (mm)	Classificazione del rivestimento	Spessore rivestimento (mm)
1	0,315	3,94	0,200	PS 3	1,66
2	0,309	3,76	0,198	PS 3	1,64
3	0,301	3,52	0,195	PS 3	1,69

Tutti i campioni testati sono stati classificati come PS 3 avendo tutti riportato una deformazione residua assoluta (impronta) compresa tra 101 e 200 micron.

UNI 8298-9:2007 Determinazione della resistenza all'usura mediante apparecchiatura di abrasione taber.

Provini	Perdita di peso dopo 1.000 rotazioni con mole abrasive "CS17" (mg)	Perdita di peso media dopo 1.000 rotazioni con mole abrasive "CS17" (mg)
1	52,4	49,8
2	47,6	
3	49,4	

La perdita di peso media a seguito della prova effettuata su tre campioni di rivestimento è pari a 49,8 mg.



UNI EN ISO 527-1: 2019 Determinazione della resistenza alla trazione.

Provino	Larghezza [mm]	Spessore [mm]	Carico Massimo [N]	Tensione di Rottura [N/mm ²]	Allungamento A Rottura [%]
1	24,43	1,28	923	29,5	4,3
2	25,39	1,45	958	26,1	3,8
3	24,51	1,40	805	23,4	4,6
4	24,98	1,28	752	23,6	2,9
5	26,43	1,28	737	21,8	3,3
Media				24,9	3,8

Il valore medio di resistenza alla trazione del rivestimento è pari a 24,9 N/mm².
La percentuale media di allungamento del rivestimento è pari al 3,8%.

Determinazione della resistenza allo scivolamento (metodo B.C.R.).

Elemento scivolante	Condizione della superficie di prova	Coefficiente di attrito dinamico medio (μ)
<i>Cuoio</i>	<i>Asciutta</i>	0,51 ± 0,05
<i>Gomma dura standard</i>	<i>Bagnata</i>	0,69 ± 0,06
<i>Gomma dura standard</i>	<i>Asciutta</i>	0,79 ± 0,06

Si definisce antisdrucciolevole una pavimentazione realizzata con materiali il cui coefficiente di attrito dinamico è > di 0,40 μ misurato secondo metodo B.C.R.

I valori di coefficiente di attrito dinamico medio sia per suola in cuoio su superfici asciutte che per suola in gomma dura su superfici bagnate, soddisfano ampiamente le condizioni minime di accettazione previste dal D.M. n° 236 del 14 giugno 1989.

UNI 10792:1999 Determinazione della presa di sporco.

Valore rilevato: Delta L 2,96

Classificazione della presa di sporco

Molto Bassa Delta L < = 3

Bassa Delta L < = 9

Media Delta L < = 15

Alta Delta L > 15

UNI 10795:1999 Determinazione della resistenza al lavaggio.

Valore rilevato: > 5000 cicli



Classificazione della resistenza al lavaggio

Ottima resistenza al lavaggio > di 5000 cicli

Resistente al lavaggio da 1000 a 5000 cicli

Idoneo per applicazioni che non richiedono resistenza al lavaggio < 1000 cicli.

UNI 11021:2002 Appendice B Determinazione della pulibilità.

Valore rilevato: Delta E 1,94

Valore di riferimento: Delta E < 3

UNI 11021:2002 Determinazione della resistenza ai liquidi.

Dopo 24 ore di contatto con:

Detergente A: cloro attivo

Detergente B: sgrassante alcalino

Detergente C: sgrassante acido

Detergente D: disinfettante generico

Non si evidenzia nessun fenomeno di: vescicamento, screpolatura, sfogliamento, ingiallimento, opacizzazione o scolorimento.

UNI EN 12720:2009 Determinazione della resistenza alle macchie.

Dopo 1 ora di contatto con:

- A) Soluzione acquosa al 10% di acido acetico
- B) Soluzione acquosa al 10% di ammoniacca
- C) Caffè solubile
- D) Etanolo denaturato 96%
- E) Latte condensato
- F) Olio di oliva
- G) Tè nero Breakfast

È stata effettuata la pulizia della superficie di contatto con soluzione detergente allo 0,25% di n-dodecilbenzene-solfonato sodico.

Valori rilevati dopo 24 ore dalla pulizia con soluzione detergente.

- A) Grado 4 *leggerissima opacizzazione*
- B) Grado 5
- C) Grado 4 *leggerissimo ingiallimento*
- D) Grado 5
- E) Grado 5
- F) Grado 5
- G) Grado 5

Classificazione della resistenza alle macchie

Grado 1 Cambiamento pronunciato

Grado 2 Cambiamento significativo

Grado 3 Cambiamento moderato

Grado 4 Cambiamento lieve

Grado 5 Nessun cambiamento